

► La industria vasca consolida su salto a la movilidad eléctrica con Irizar e-mobility

(viene de la página 23)

ximo mes de septiembre, que empezarán a producir a un ritmo de un autobús diario, lo que llevará su plantilla a 200 trabajadores. Este salto es necesario para atender las 80 unidades encargadas por la TMB de Barcelona y los gestores de autobuses de Baiona, la ciudad de Luxemburgo y la de Amiens. Orcasitas indicó en su intervención que la apuesta será exclusiva para “productos premium” y para liderar el mercado en “diseño, innovación y tecnología”. En este sentido destacó que también han creado productos propio para la carga rápida de los vehículos, incluido el sistema de inteligencia para hacerlo de forma automática y alinearse con la red, así como los paquetes de reparación y mantenimiento.

Su red comercial se posiciona en el centro y norte de Europa

La red comercial de Irizar e-mobility, que hasta la fecha ha vendido 150 unidades, se ha reforzado con la creación de la filial Irizar Benelux, en Luxemburgo, que se encargará de la comercialización de los eléctricos en los países bajos, y con la firma de acuerdos de distribución con importantes empresas en Suecia y Alemania. Al mismo tiempo han abierto otro mercado nuevo con la venta del primer autobús en Portugal, en Braganza, que se suma a sus contratos con diferentes gestores de transporte en Francia, Reino Unido, España y Centroeuropa.

Alconza destina 3 millones a diseñar y fabricar los motores de los ‘Irizar ie’

La filial vizcaína del grupo tiene en cartera una segunda fase de inversiones para cuando se eleve la cadencia del ensamblaje

► El proyecto de Irizar en electromovilidad ha deparado una fuerte tracción de su grupo de participadas. En el caso de su filial vizcaína, Alconza Berango, el plan ha exigido la inversión de tres millones en I+D+i, utillajes y equipos. El plan se completará a medio/largo plazo con inversiones en automatización.

JESÚS GALINDO. Berango

Alconza Berango, integrada en el Grupo Irizar, ha completado un intensivo plan industrial en el desarrollo y fabricación de los motores de alta tecnología que equipan los diferentes modelos de los vehículos eléctricos fabricados por su matriz. Las inversiones en I+D e industrialización de los propulsores eléctricos se ha elevado a 3 millones de euros. Como destaca el director general de la compañía, Josu Rodríguez, estos recursos han servido para desarrollar los motores de 230 Kw y 160 Kw que se montan en los ‘Irizar ie’. En concreto, las unidades de 18 metros del ‘ie bus’ y del ‘ie tram’ se equipan con el motor de mayor potencia, mientras



Motor desarrollado por Alconza Berango para los vehículos eléctricos de su matriz Irizar.

que los ‘ie bus’ de hasta 12 metros utilizan el motor de 160 Kw. En el caso del camión ‘ie truck’, la propulsión integra dos motores de 230 Kw, uno para generación y otro para propulsión que permite la carga de las baterías.

De la inversión realizada, algo más de dos terceras partes se ha destinado a I+D y el resto a industrializar la fabricación en serie de los motores, que incluye picado y empaquetado de chapa, montaje del rotor y del estátor, líneas automáticas para el calado del estátor en la carcasa y del eje en el rotor y los medios de laboratorio para la prueba de equipos. El proyecto se completará con la instalación de una línea de bobinado automática. Esta operación se afrontará en los dos próximos años, cuando el ensamblaje de unidades eléctricas en la planta de Aduna alcance el nivel establecido. De momento, en septiembre, empezarán a producir un eléctrico dia-

rio, lo que supondrá duplicar el ritmo actual.

La diversificación hacia la electromovilidad urbana complementará otras acciones de Alconza para elevar sus ventas a sectores navales lejos del offshore, campo que ha sufrido una gran merma de pedidos, y para recuperar posiciones en los generadores hidroeléctricos de hasta 50 MVA. De hecho, la política comercial en Hydro ha registrado un gran avance con el logro en los últimos meses de importantes pedidos para media docena de clientes nuevos que los instalarán en centrales de Chile, Italia, Francia, Noruega, Georgia, Vietnam o Indonesia.

La potenciación de su oferta, además, se ha reforzado con una célula robotizada para el montaje de motores de imanes permanentes y con el desarrollo este año de nuevos desembolsos en bancos de ensayos y sistemas para la prueba de motores de frecuencia variable.

Introduce los imanes permanentes en el naval

Alconza mantiene una estrategia innovadora en la que su dominio de la tecnología de imanes permanentes les aporta diferenciación y les ayuda a diversificar su oferta hacia nuevos segmentos en los campos naval, hidroeléctrico e industrial. El desarrollo de esta tecnología para los motores eléctricos de Irizar les ha servido de base para

extender la apuesta a los motores de propulsión marina, con un plan de I+D+i financiado con capital propio. Este proyecto concluyó en 2017 con la fabricación y el ensayo con éxito de un prototipo, que cubrirá un rango de hasta 5 MW, y con el inicio de la comercialización, que ya ha tenido una buena aceptación en el mercado naval, en el

que la propulsión eléctrica e híbrida gana peso. De hecho, dos clientes nórdicos les han encargado 17 motores para ferrys y 2 para remolcadores. La ventaja de estos propulsores, como destacan en Alconza, es un mejor rendimiento y una reducción del espacio que ocupan y del peso. Ahora ya piensan en nuevos nichos de mercado.

CORTE POR LASER • PLEGADO • SERVICIO • CALIDAD

TÜVRheinland CERTIFIED

LASER NORTE S.A.

www.lasernorte.com

EMPRESA CERTIFICADA PARA EL SECTOR AEROSPACIAL EN-9100:2009

Pol. Bolumburu, 19 • 48330 Lemoa (Bizkaia) • Tel.: 946 312 199 • Fax: 946 313 183 • laser@lasernorte.com